

# サイレントパイラー 無振動・無騒音圧入工法

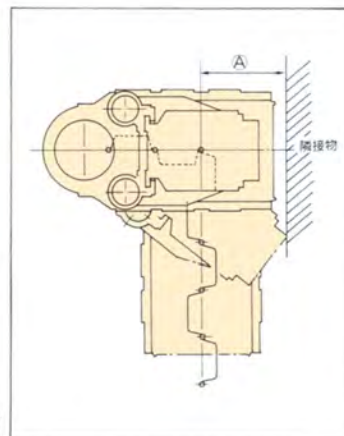


## サイレントパイラーの特長

1. 無振動、無騒音、無削孔でパイルの圧入、引抜施工ができます。
2. 自走しながら1台で圧入、引抜施工ができ、コーナー圧入及びカーブ圧入等は容易です。
3. ラジコン式操作のため、安全で、且つ、少人数の経済的な施工ができます。
4. 軽量コンパクトな単体機のため、組立、解体はなく、運搬も容易で、即作業に移れます。
5. パイル長さや打止め高さは任意に設定でき、水上、上空障害の現場等、施工範囲は無限です。
6. 垂直及び方向の調整は容易で、極めて精度の高い施工ができます。
7. 併用工法として、ウォータージェット等も容易にセットできます。
8. 軽量鋼矢板専用機トレンチパイラーTP333型による施工もできます。

### ■KGK-80の仕様(C4型)

圧入力	80ton
引抜力	100ton
ストローク	1,000mm
圧入スピード	2.7~7.5m/min
引抜スピード	2.2~21.8m/min
動力源	45kw 4P
操作方法	ラジオ・コントロール
本体移動方法	自走式
適応型式	II~IV型
本体重量	6,900kg

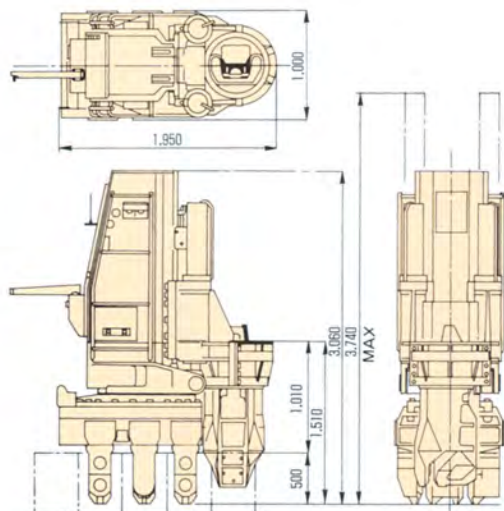


### ■接近作業寸法図

隣接物との  
間隙寸法A

KGK-80 C4 690mm

### ■本体外観図



### ■SMP工法施工順序(自走図)

- ① 既設鋼矢板(反力架台)にセットし、1、2枚目を圧入する
- ② 本体を上昇させる
- ③ 本体下部を前進させる
- ④ 本体を降下し圧入開始する

