

振動杭打抜機 SVH-240A型(電動式・大型振動杭打機)

■電動機(180kW)は高トルク設計

起動トルク、回転トルクをこのクラスのモーターとしては最大に設計してあります。

■本体軸数は4軸強制潤滑方式

高起振力にたえる様に機械構造を4軸受けとし、全てのベアリングは強制給油方式を採用してあります。

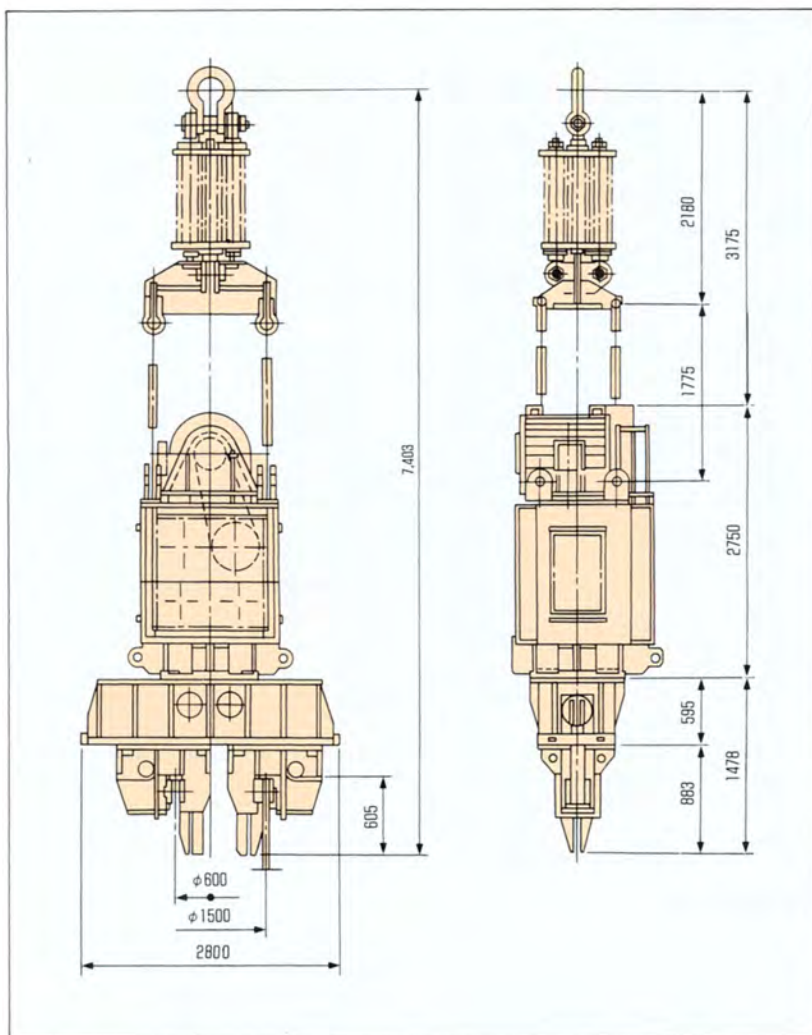
■斜杭打設の可能な機械構造

本体には斜杭打ち用、防振フレーム取り付け可能な構造に成っております。

■フリーサイズ鋼管チャックの装備

■土質に対応した振動数設定可能

■電装盤のコンパクト化



■本体仕様

名 称	単 位	数 値		
モーター仕様	—	180KW 400V 6P		
偏心モーメント	kg・cm	20,000	20,000	27,000
振 動 数	c.p.m.	660	800	660
起 振 力	ton	97	143	131
(空 運 転 時) 振 幅	mm	19.0	19.0	25.7
加 速 度	g	9.2	13.6	12.5
アブソーバーバネ常数	kg/cm	470 × 4 = 1,880		
公 称 吊 荷 重	ton	50		
重 量	kg	(起振機) 11,320 (緩衝器) 2,150		

■鋼管チャック仕様

摘 要	SVH-240A	VM ² -5000EIII
鋼管適用範囲	φ600(12T以上)~ φ1,500(25T以上)	φ600~φ1,200
油圧チャック圧力	120kg/cm ²	120kg/cm ²
杭つかみ部の開き	40mm	40mm
重 量	4,600kg	2,600kg

■電装盤及び油圧ユニット

適用振動杭打機	SVH-240A型 180KW
電 圧	400V(50/60Hz)
定 格 電 流	400A
油 圧 ユ ニ ッ ト	120kg/cm ² 7.5Hp
重 量	1,050kg
寸 法	1,300 × 1,500 × 880