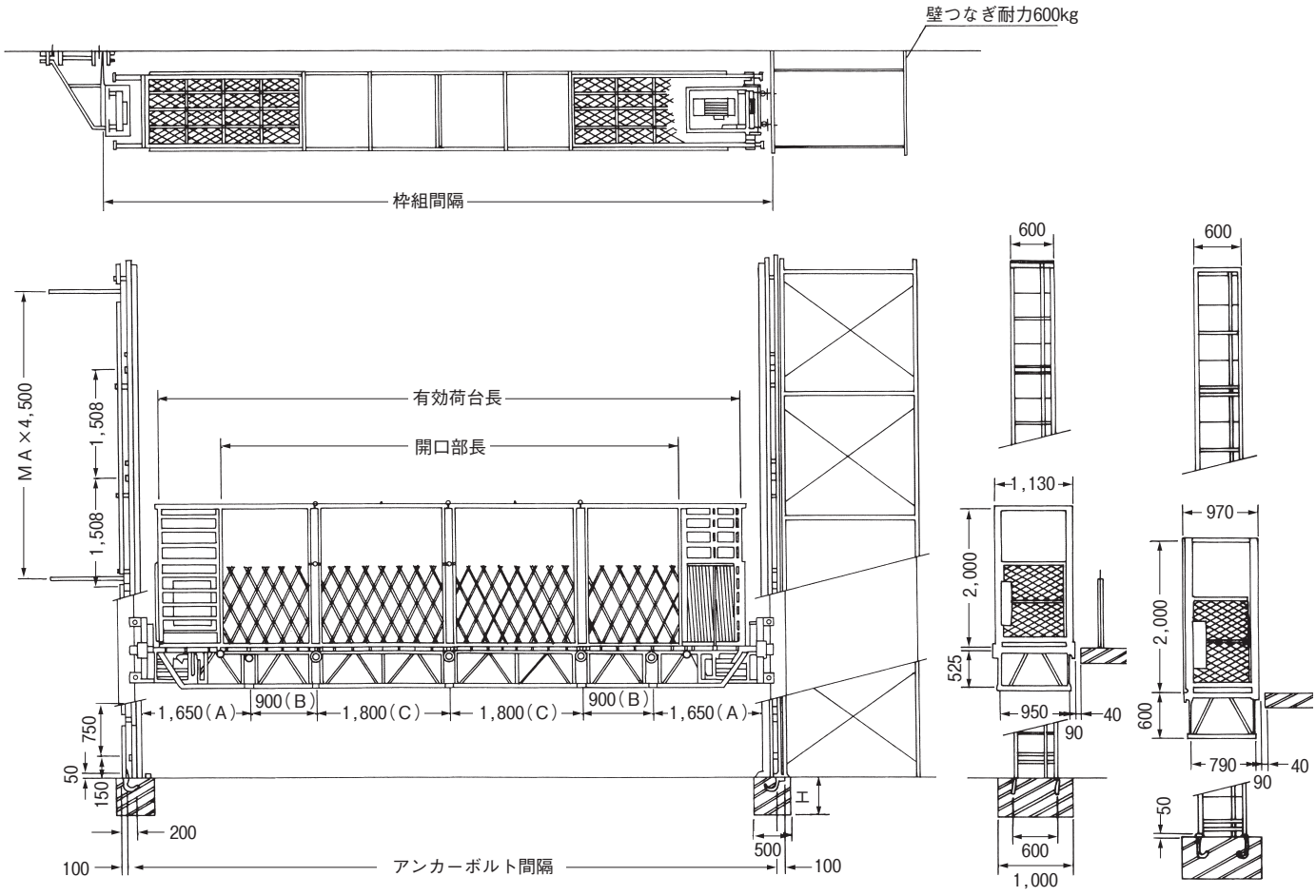
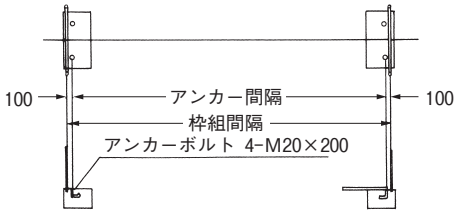
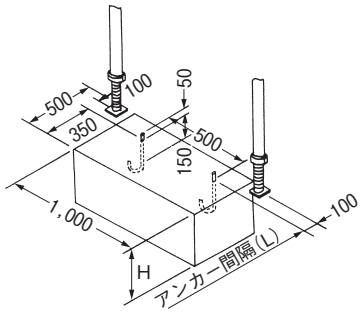
■プロスパー　TNLE−900・900S型



●基礎施工図





●深さHは組立図参照の事

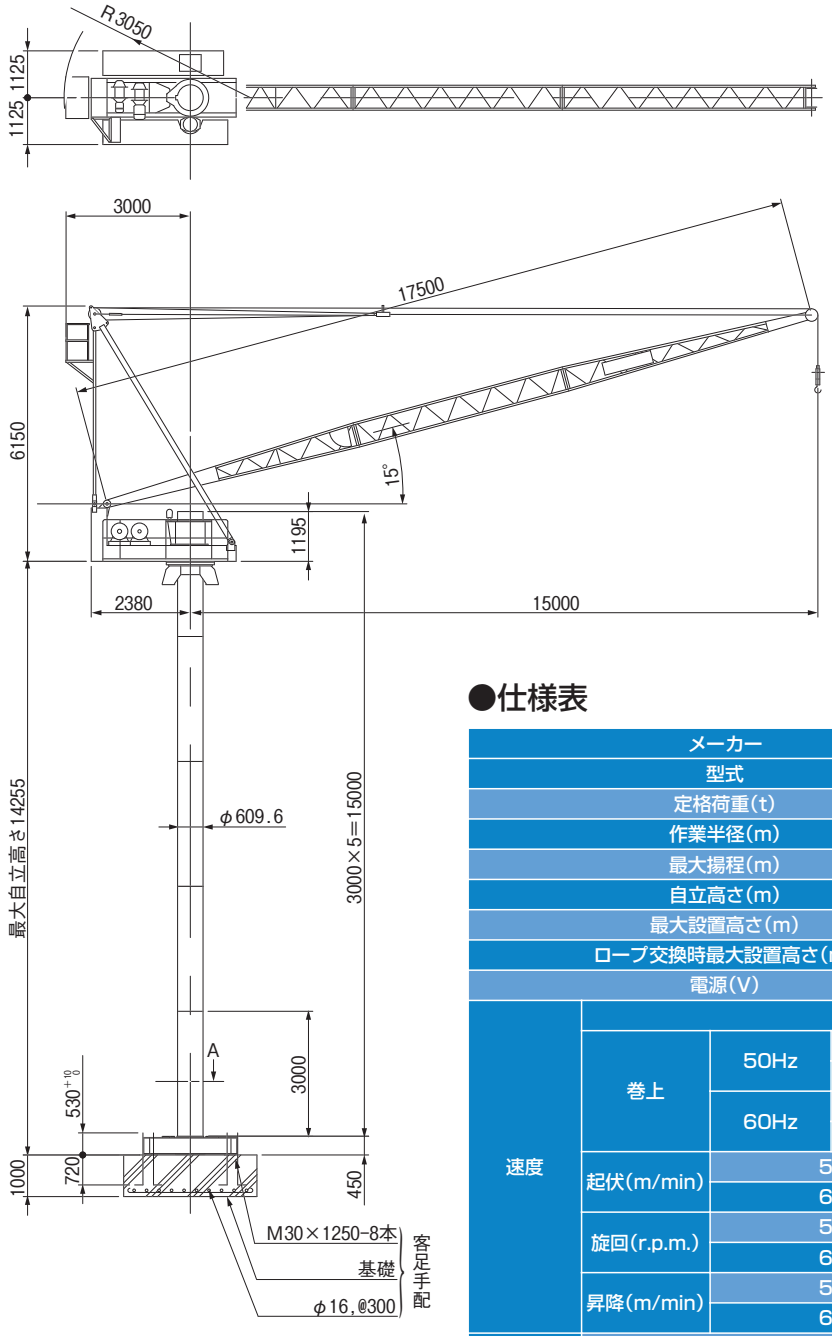
枠組間隔	アンカー間隔(L)	有効荷台量
3600	3,400	2,350
5400	5,200	4,150
7200	7,000	5,950
9000	8,800	7,750

メーカー	東菱機械
最大揚程	60
積載荷重	900
昇降速度	10M/MIN
荷台有効面積	1M×7.75M(0.84M×8.55M) (　)内数値は900S型
昇降方式	ラック&ピニオン
電動機	3.7kW 2台
操作方法	配電盤取付ハンドル
安全装置	過昇降防止リミットスイッチ 〈下限時強制水平装置兼用〉
	過負荷制限装置(標準)
	ガバナ式落下防止装置
	傾斜防止装置(自動修正・停止)
	運転警報ブザー
	逆相防止リレー
	各階・手摺扉リミットスイッチ(オプション)

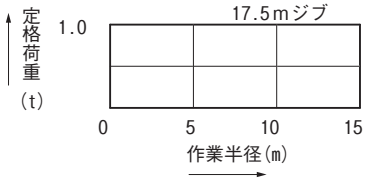
タワークレーン

■JCL015Ⅱ

●寸法図



●定格荷重線図

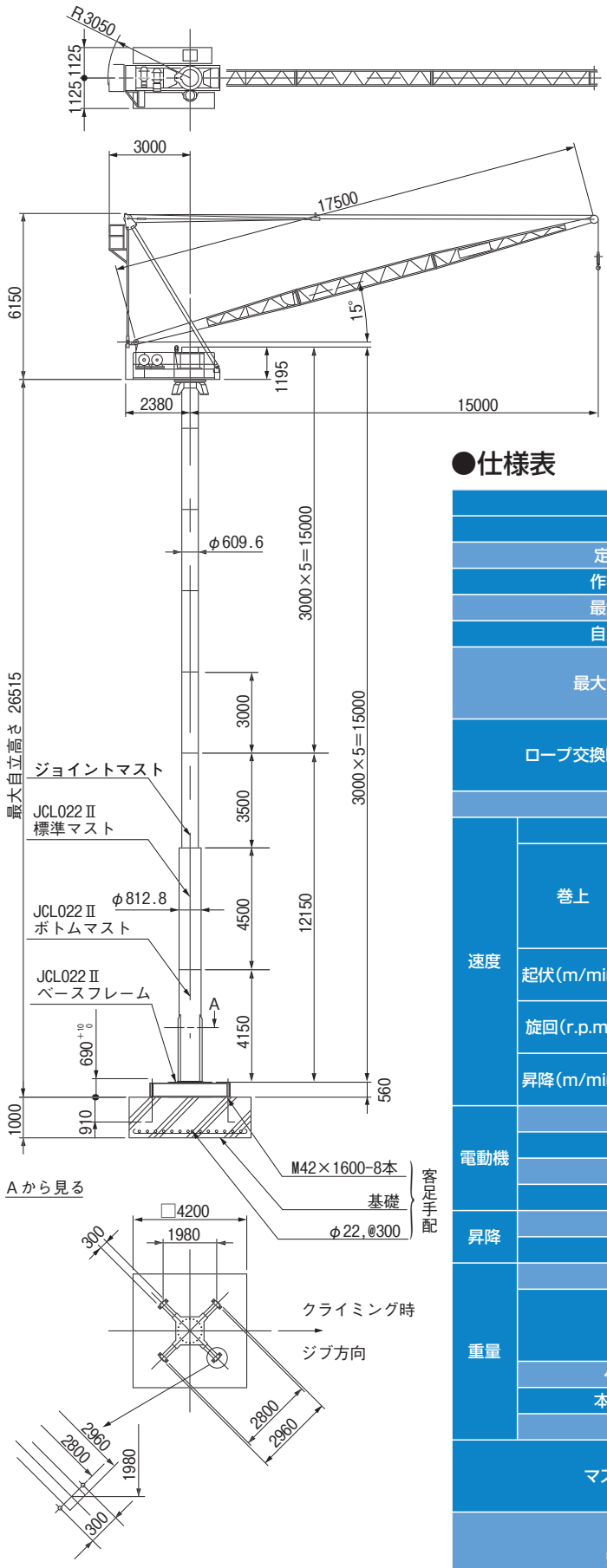


●仕様表

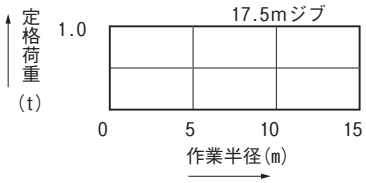
メーカー				北川鉄工所	
型式				JCL015Ⅱ	
定格荷重(t)				1	
作業半径(m)				15	
最大揚程(m)				50	
自立高さ(m)				14.3	
最大設置高さ(m)				38.8<マスト13本(内1本ボトムマスト)>	
ロープ交換時最大設置高さ(m)				50.3<マスト17本(内1本ボトムマスト)>	
電源(V)				200/220(50Hz/60Hz)	
速度				低速	高速
	巻上	50Hz	定格荷重(t)	1	1
			速度(m/min)	9.5	19
		60Hz	定格荷重(t)	1	1
			速度(m/min)	11.5	23
	起伏(m/min)	50Hz		8.4	
		60Hz		10.1	
	旋回(r.p.m.)	50Hz		0.36	
		60Hz		0.44	
	昇降(m/min)	50Hz		2.6	
		60Hz		3.1	
電動機	巻上(kW)			4.5/2.2×4/8P 60%ED	
	起伏(kW)			2.2×4P 40%ED	
	旋回(kW)			0.75×4P	
	昇降(kW)			3.0×4P 30分定格	
昇降	方式			電動チェンブロック方式	
	ストローク(m)			3.0	
重量	本体(t)			4.2	
	マスト(t/本)			0.75	
	ベースフレーム(t)			0.8	
	本体最大分解重量(t)			1.0	
	総重量(t)			8.75	
マスト寸法(m)				φ0.61×0.3	
安全装置				過負荷防止装置 起伏制限装置 本体落下防止装置 巻過防止装置 旋回制限装置	

■JCL015Ⅱ　高自立用

●寸法図



●定格荷重線図



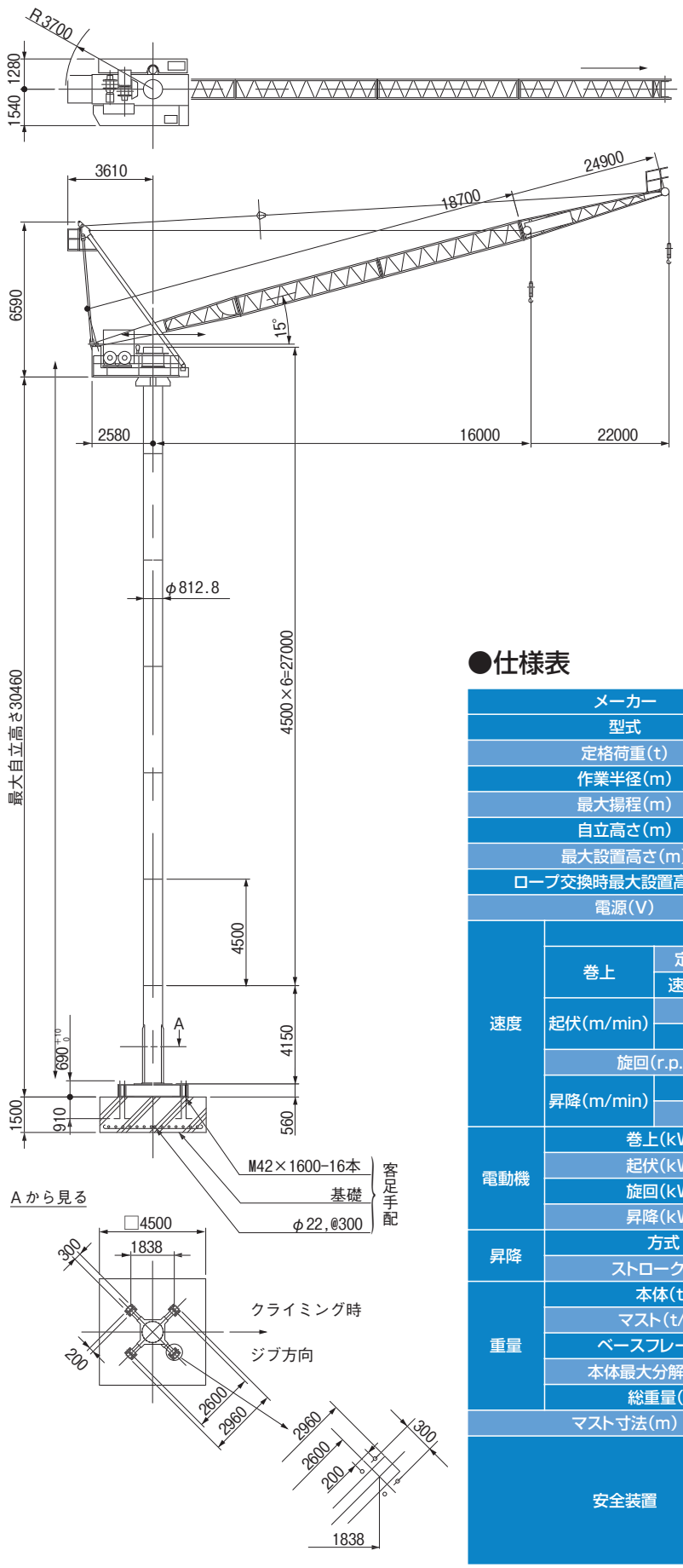
●仕様表

メーカー				北川鉄工所	
型式				JCL015Ⅱ(高自立用)	
定格荷重(t)				1	
作業半径(m)				15	
最大揚程(m)				50	
自立高さ(m)				26.5	
最大設置高さ(m)				38.8 { JCL015Ⅱ 標準マスト 9本 ジョイントマスト 1本 JCL022Ⅱ 標準マスト 1本 JCL022Ⅱ ボトムマスト 1本 }	
ロープ交換時最大設置高さ(m)				50.5 { JCL015Ⅱ 標準マスト 13本 ジョイントマスト 1本 JCL022Ⅱ 標準マスト 1本 JCL022Ⅱ ボトムマスト 2本 }	
電源(V)				200/220(50Hz/60Hz)	
速度				低速	高速
速度	巻上	50Hz	定格荷重(t)	1	←
速度	巻上	50Hz	速度(m/min)	9.5	19
速度	巻上	60Hz	定格荷重(t)	1	←
速度	巻上	60Hz	速度(m/min)	11.5	23
速度	起伏(m/min)	50Hz		8.4	
速度	起伏(m/min)	60Hz		10.1	
速度	旋回(r.p.m.)	50Hz		0.36	
速度	旋回(r.p.m.)	60Hz		0.44	
速度	昇降(m/min)	50Hz		2.6	
速度	昇降(m/min)	60Hz		3.1	
電動機	巻上(kW)			4.5/2.2×4/8P 60%ED	
電動機	起伏(kW)			2.2×4P 40%ED	
電動機	旋回(kW)			0.75×4P	
電動機	昇降(kW)			3.0×4P 30分定格	
昇降	方式			電動チェンブロック方式	
昇降	ストローク(m)			3.0	
重量	本体(t)			4.2	
重量	マスト(t/本)			JCL015Ⅱ 0.75 ジョイントマスト 0.9 JCL022Ⅱ 標準マスト 1.5 JCL022Ⅱ ボトムマスト 1.6	
重量	ベースフレーム(t)			1.4	
重量	本体最大分解重量(t)			1.0	
重量	総重量(t)			13.35	
マスト寸法(m)				JCL015Ⅱ φ0.61×3.0 ジョイントマスト φ0.61×3.5 JCL022Ⅱ 標準マスト φ0.81×4.5 JCL022Ⅱ ボトムマスト φ0.81×4.15	
安全装置				過負荷防止装置 起伏制限装置 本体落下防止装置 巻過防止装置 旋回制限装置	

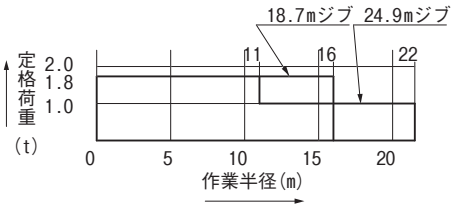
タワークレーン

■JCL022Ⅱ

●寸法図



●定格荷重線図



●仕様表

メーカー			北川鉄工所		
型式			JCL022Ⅱ		
定格荷重(t)			〔1.8〕		1.0
作業半径(m)			〔16〕		22
最大揚程(m)			70		
自立高さ(m)			30.5		
最大設置高さ(m)			48.5<マスト11本(内1本ボトムマスト)>		
ロープ交換時最大設置高さ(m)			66.5<マスト15本(内1本ボトムマスト)>		
電源(V)			200/220(50Hz/60Hz)		
速度			低速	中速	高速
	巻上	定格荷重(t)	1.8		
		速度(m/min)	2.9	12.1	24.1 インバータ制御
	起伏(m/min)	50Hz	6.1/18.2		
		60Hz	7.3/21.9		
	旋回(r.p.m.)		0.55 インバータ制御		
	昇降(m/min)	50Hz	1.7		
		60Hz	2.0		
電動機	巻上(kW)		11×4P 40%ED インバータ制御		
	起伏(kW)		7.5/2.5×4/12P 40%ED		
	旋回(kW)		1.5×4P インバータ制御		
	昇降(kW)		3.0×4P 30分定格		
昇降	方式		電動チェンブロック方式		
	ストローク(m)		4.5		
重量	本体(t)		7.3		
	マスト(t/本)		1.5		
	ベースフレーム(t)		1.4		
	本体最大分解重量(t)		2.8		
	総重量(t)		19.2		
マスト寸法(m)			φ0.81×4.5		
安全装置			過負荷防止装置 起伏制限装置 本体落下防止装置 巻過防止装置 旋回制限装置		